



SOPLETES RIES ACN.04 MANUAL TECNICO



SOPLETES RIES

INDUSTRIA ARGENTINA

SOPLETES
PULVERIZADORES
AUTOMATICOS

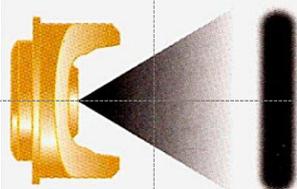
SERIE
RIES ACN.04

APLICACIONES INDUSTRIALES

- Industria del cuero
- Industria alimenticia
- Industria farmacéutica
- Industria cerámica
- Industria textil
- Industria del calzado
- Industria del automotor
- Industria del mueble
- Sopletes automáticos importados
- Sopletes especiales
- Equipos neumáticos
- Construcciones especiales
- Asesoramiento técnico.

CONTACTO

Gregorio Pomar 4023
1437 - Capital Federal
www.pistolasries.com
omarespen@gmail.com
Phone 11 5400 4335.



WWW.PISTOLASRIES.COM



SOPLETES RIES

INDUSTRIA ARGENTINA

Web: www.pistolasries.com
 Mail: omarespen@gmail.com
 Phone: 11 5400 4335
 Gregorio Pomar 4023
 1437 - Capital Federal
 República Argentina

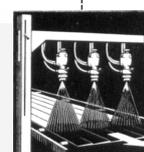
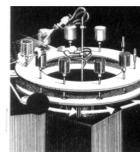


FABRICACION Y REPARACION

Sopletes Manuales y Automáticos
 Sistema Convencional - Presion P
 Sistema Ecologico HVLP
 HVLP High Volume Low Pressure
 Aplicación en Laboratorios Cerámicas
 Curtiembres Alimentacion Textiles Etc
 Reparación de Nacionales e Importados
 Comando Neumático a Distancia
 Sopletes Importados Devilbiss - Binks
 Iwata - Aircom - Krautzberger - Sagola
 Multimaq - Sames Kremlin - Etc.
 Filtros y Reguladores de Presión
 Fabricación de Repuestos Especiales
 Equipos neumáticos
 Construcciones especiales
 Asesoramiento técnico.

APLICACIONES INDUSTRIALES

Industria del cuero
 Industria alimenticia
 Industria farmacéutica
 Industria cerámica
 Industria textil
 Industria del calzado
 Industria del automotor
 Industria del mueble



Para detalles completos de Aplicaciones,
 Características Técnicas
 Fotografías y Repuestos.
 Visite nuestra página web
SOPLETES RIES



- SOPLETES RIES -
 SOPLETE PULVERIZADOR
 AUTOMATICO
 SERIE RIES ACN.04
 - MANUAL TECNICO -

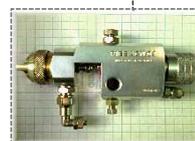


CONTENIDO DEL MANUAL TECNICO - RIES ACN.04 -

| PAG. | CONTENIDO |
|------|---|
| 01 | Indice del Manual Tecnico Soplete RIES ACN.04. |
| 02 | Descripcion - Características - Versiones - Aplicaciones. |
| 03 | Descripcion - Controles - Montaje - Alimentacion. |
| 04 | Informacion general - Utilizacion - Aplicación. |
| 05 | Informacion general - Controles del soplete - Instalacion y uso Mantenimiento - Limpieza - Lubricacion |
| 06 | Esquema completo de Instalacion - Alimentacion por Tanque de Presion. Tratamiento del aire - Filtros - Sensores - Electrovalvulas. |
| 07 | Esquema completo de Instalacion - Alimentacion por Bomba de Presion. |
| 08 | Despiece del soplete automatico RIES ACN.04 - Conjuntos y Repuestos - Identificacion de Conjuntos y Piezas. |
| 09 | Codigos de Repuestos: conjuntos, repuestos, piezas, accesorios. |
| 10 | Codigos de Repuestos: conjuntos, repuestos, piezas, accesorios. |
| 11 | Dimensiones generales - Montaje - Regulacion. |
| 12 | Conjuntos Inyectores y Pulverizadores - Formas constructivas Tablas de coordinación. |
| 13 | Conjuntos Inyectores y Pulverizadores - Selección y Aplicación. Caudal de aire - Consumo - Potencia de Compresion Tablas y Graficos. |
| 14 | Sopletete RIES ACN.04 G Alimentacion por Gravedad - Accesorios Instalacion - Componentes - Pailas de Tambor rotativo - Gabinetes Electroneumaticos. |
| 15 | Sopletes automaticos Industria Argentina RIES ACN.04 - Imagenes |
| 16 | Sopletes automaticos Importados: Aircom Italia - Multimaq Brasil - Imagenes. |
| 17 | Sopletes automaticos Importados: Krautzberger Alemania - Sames Kremlin Francia - Iwata Japon - Devilbiss USA - Imagenes. |
| 18 | Sopletes automaticos Importados: Binks USA - Satajet Alemania - Sagola España - Walther Pilot Alemania - Imagenes. |

Consulte por Aplicaciones especificas para obtener Soporte Tecnico
www.pistolasries.com

SOPLETE PULVERIZADOR AUTOMATICO
 SERIE RIES ACN.04



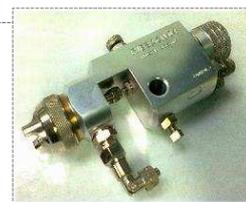
SOPLETES RIES - Industria Argentina

Por consultas sobre Aplicaciones, Productos, Instalacion o Mantenimiento ingrese a nuestro sitio web
www.pistolesries.com o envíe un mail a omarespen@gmail.com



SOPLETES RIES

Web: www.pistolasries.com
 Email: omarespen@gmail.com
 Móvil: 11 5400 4335
 Gregorio Pomar 4023
 1437 - Capital Federal
 República Argentina



SOPLETES RIES

SOPLETE AUTOMATICO SERIE RIES ACN.04

DESCRIPCION - CARACTERISTICAS - APLICACIONES

SOPLETE PULVERIZADOR AUTOMATICO SERIE RIES ACN.04

La serie RIES ACN.04 es una pistola automática de alta gama para uso profesional intensivo.

Su cuerpo es de duraluminio pulido con cabezal integral de bronce que le da gran duración.

Permite comando neumático remoto de rápida respuesta.

Terminación de componentes en latón cromado.

3 Entradas independientes para atomización, accionamiento de válvula de control y pintura.

Conjuntos inyectores de acero templado.

Conjuntos inyectores de acero inoxidable.

Calibres normales de pico y aguja de 0.80 a 2.25 mm.

Conjuntos pulverizadores tecnología P para alta terminación.

Conjuntos pulverizadores tecnología HVLP ecológicos.

Presión de atomización normal 20 a 60 psi.



Consumo de aire standard a 2.5 bar 310 lpm.

Presión normal de alimentación de pintura 0.5 a 2 bar.

Montaje sobre perno orientable diámetro 13 mm.

Regulador de caudal de pintura por puntos.

Regulador de pulverización y abanico incorporados.

Sellos internos de teflón - viton - poliuretano importados.

Válvula de aire interna de gran caudal con sello cónico de postizo de teflón.

Resortes de acero inoxidable de gran duración.

Conectores de aire de gran calidad para tubo PU 8.0 mm.

Conector de pintura giratorio con asiento cónico para tubo de poliuretano PU 8.0 mm.

Lubricación especial teflón o silicona.

Equipo de gran consistencia y durabilidad.

Peso aproximado standard 750 gr.

- VERSION ACN.04.P
- VERSION ACN.04.H
- VERSION ACN.04.G
- VERSION ACN.04.A

- PRESION
- ECOLOGICO
- GRAVEDAD
- AEROGRAFO

CONFIGURACIONES DE SUMINISTRO

- RIES ACN04P - Alimentación por presión

Configuración standard para utilizar con tanque de pintura presurizado o por bomba

- RIES ACP04H - Pulverización ecológica HVLP

Equipado con pulverizador HVLP - High Volume Low Pressure - con baja presión que economiza material y reduce la niebla.

Alimentación por gravedad o presión

- RIES ACN04G - Alimentación por gravedad

Alimentación por gravedad mediante deposito incorporado con capacidad 450 o 650 cm³. Tasa desmontable con asiento cónico y tuerca de sujeción giratoria con accesorio alimentador de tubo de poliuretano.

- RIES ACN04A - Aerógrafo automático

Para utilizar en procesos con piezas pequeñas suministra un abanico suave y de baja neblina

- RIES ACN04P2R - Doble regulador de abanico

Equipado con doble regulador de pulverización que permite ajustes de gran precisión en el patrón de pulverización

APLICACIONES INDUSTRIALES FRECUENTES

Industria del cuero

Industria alimenticia

Industria farmacéutica

Industria cerámica

Industria textil

Industria del calzado

Industria del automotor

Industria del mueble

Sopletes automáticos importados

Sopletes especiales

Equipos neumáticos

Construcciones especiales

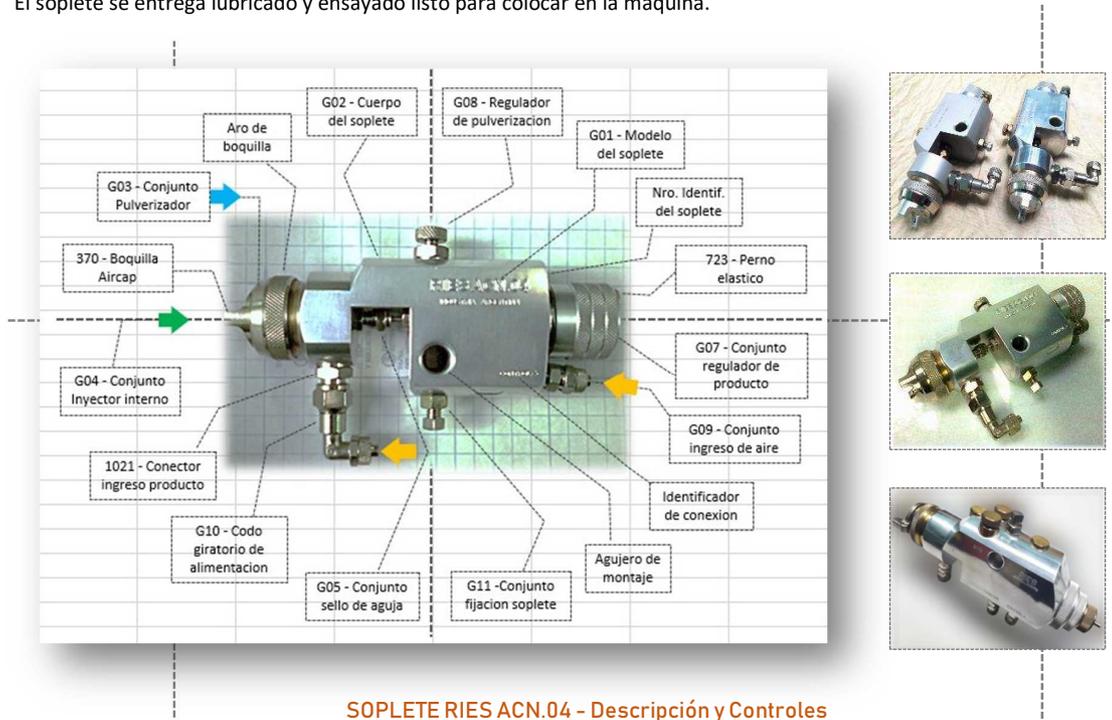
Asesoramiento técnico.

Para detalles completos de aplicaciones, fotos, características técnicas, repuestos, etc.
 Visite nuestra página web
 SOPLETES RIES - www.pistolasries.com

SOPLETES RIES ACN.04 - DESCRIPCION - CONTROLES - MONTAJE - ALIMENTACION

El soplete debe montarse sobre un perno diámetro 13 mm a través del agujero de montaje como se indica en la figura. Luego de orientarlo convenientemente se fija mediante el tornillo G11.

El soplete se entrega equipado con el conjunto inyector interno G04 del calibre necesario según el trabajo a realizar. También el conjunto pulverizador G03 será el adecuado en coordinación con el conjunto inyector. El soplete se entrega lubricado y ensayado listo para colocar en la máquina.



SOPLETE RIES ACN.04 - Descripción y Controles

El soplete posee tres bocas independientes para alimentación de fluidos: aire y producto.

- G09 Aire de Control:

La boca de control está señalada en el cuerpo del soplete con el identificador de conexión CONTROL grabado en el cuerpo del soplete. El aire de control para el comando remoto del soplete normalmente se suministra a una presión de 4.5 a 5 bar y debe pasar previamente por un conjunto de tratamiento del aire tipo FRL que cuente con lubricador por neblina de aceite. El soplete no produce mezcla interna entre el aire de control y de pulverización.

- G09 Aire de Pulverización

La boca de pulverización está señalada en el cuerpo del soplete con el identificador de conexión PULVER grabado en el cuerpo del soplete. El aire de pulverización debe pasar previamente por un conjunto de tratamiento del aire tipo FR que filtre el aire y permita la regulación de la presión de atomización. Normalmente la presión de pulverización es de 2 a 4 bar dependiendo del caudal a pulverizar, la velocidad de traslación del producto a pintar, el aporte de material a realizar y otras variables.

- G10 Alimentación de Producto

El material a pulverizar debe ingresar filtrado y presurizado a través del codo de alimentación G10.

La presión normal de alimentación del fluido oscila entre 0.4 a 1 bar.

Finalmente se realiza la puesta a punto una vez montado y vinculado correctamente, el control se realiza normalmente por electroválvula 3/2 de 3 vías 2 posiciones.

Los conectores normales del soplete son para tubo de poliuretano PU 8 mm.

La puesta a punto se realiza ajustando las presiones de alimentación del aire de pulverización y de la pintura en conjunto. Sobre el soplete la regulación se efectúa con el regulador de producto G07 y el regulador de pulverización G08.

NOTA: Para un esquema detallado de la instalación completa del soplete véase la **Sección ESQUEMA DE INSTALACION.**

SOPLETES RIES - Industria Argentina

Por consultas sobre Aplicaciones, Productos, Instalación o Mantenimiento ingrese a nuestro sitio web www.pistolesries.com o envíe un mail a omarespen@gmail.com

P - ALTA PRESION
H - HVLP-ECOLOGICO
A - AEROGRAFICO
G - GRAVEDAD

SOPLETES AUTOMATICOS
SERIE RIES ACN.04

SOPLETES RIES
INDUSTRIA ARGENTINA



SOPLETES RIES

Sopletes Manuales y Automáticos
Sistemas Convencional y HVLP
High Volume Low Pressure
Comando Neumático a Distancia
Cerámicas - Curtiembres - Alimenticias

INDUSTRIA ARGENTINA

Sopletes Especiales para Tubos
Reparación de Nacionales e Import.
Fabricación de Repuestos Especiales
Filtros y Reguladores de Presión
Equipos Neumáticos

SOPLETES
PULVERIZADORES
AUTOMATICOS
SERIE
RIES ACN.04

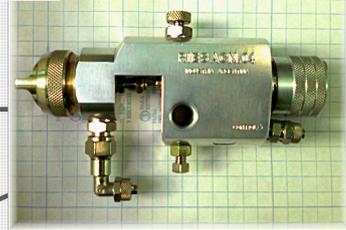
INFORMACION GENERAL - UTILIZACION - APLICACION



RIES ACN.04.P
ALTA PRESION



RIES ACN.04.H
SISTEMA HVLP



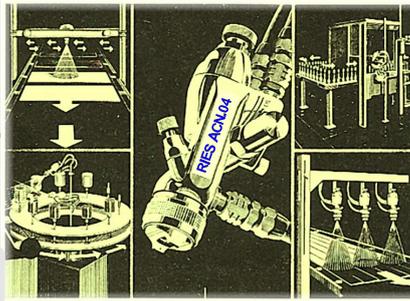
RIES ACN.04.A
AEROGRAFO AUTOMATICO



RIES ACN.04.G650
ALIMENT. POR GRAVEDAD



CONJUNTOS
PULVERIZADORES



Para procesos automáticos en máquinas lineales o rotativas,
procesos cíclicos o continuos con mando a distancia
por sensores y electroválvulas.
Accionamientos manuales o temporizados.



CONTROL DE
PULVERIZACION



RIES ACN.04.P2R
DOBLE REGULADOR
DE ABANICO

El **soplete pulverizador automático modelo RIES ACN.04** está construido para adaptarse a una gran cantidad de aplicaciones sobre todo tipo de artículos. Se monta en máquinas automáticas o semiautomáticas incrementando la productividad y optimizando la calidad del acabado superficial uniforme.

Controlado mediante aire comprimido su respuesta resulta muy rápida y segura, manteniendo la uniformidad de aplicación durante toda la producción.

El cuerpo es compacto construido en aleación de duraluminio con inserto postizo de bronce en el cabezal.

El pico inyector construido de acero cromo níquel templado con recubrimiento superficial presenta muy buen desempeño trabajando con materiales abrasivos. También se construye el inyector de acero inoxidable para uso alimenticio y líquidos corrosivos.

Diámetros internos disponibles de acuerdo a la necesidad en calibres desde 0.60 hasta 2.25 mm.

La aguja de acero inoxidable y lubricación exterior evita el atascamiento debido al producto suspendido en el ambiente asegurando un funcionamiento prolongado. Su extremo cilíndrico con asiento de doble cono produce una acción de limpieza constante impidiendo que el orificio del pico inyector se obture con productos de rápido secado.

Los ajustes de caudal y abanico se realizan fácilmente con precisión mediante reguladores convenientemente dispuestos.

Los conjuntos pulverizadores disponibles son intercambiables y admiten la utilización del método convencional por presión P de gran atomización y acabado o la nueva tecnología HVLP de tendencia ecológica que permite ahorrar material y evitar el overspraying o excesivo retorno. El diseño del soplete automático **RIES ACN.04** consiente la alimentación independiente del aire de comando, de pulverización y del producto líquido, garantizando excelente posibilidad de control; las conexiones de ingreso están dispuestas de forma coaxial de manera que los tubos de alimentación llegan desde la parte posterior unidos en forma compacta.

El montaje es sencillo por medio de un perno lateral y tornillo roscado en el cuerpo del soplete que ofrece la posibilidad de modificar su orientación muy fácilmente para adecuarla a la posición de trabajo. Permite aplicar un amplio rango de materiales pudiendo equiparse con distintos conjuntos inyectores y pulverizadores.

El consumo de aire varía entre 150 y 450 l/min. para abanicos de mediana pulverización o de gran producción respectivamente.

Sobre pedido puede equiparse con accesorios para el recubrimiento interior de tubos u otras aplicaciones especiales.

RIES ACN.04.
REPUESTOS ORIGINALES

RIES ACN.04
IND. ARG.

RIES ACN.04.P
ALIMENT. POR PRESION

RIES ACN.04.
REPUESTOS ORIGINALES

RIES ACN.04.G
ALIMENT. POR GRAVEDAD

- SOPLETES RIES -

P - ALTA PRESION
H - HVL P-ECOLOGICO
A - AEROGRAFICO
G - GRAVEDAD

SOPLETES AUTOMATICOS
SERIE RIES ACN.04

SOPLETES RIES
INDUSTRIA ARGENTINA

CONTROLES DEL SOPLETE - FIG.01

Colocar el soplete montado sobre un perno diámetro 13 mm. orientado convenientemente para satisfacer las necesidades del trabajo y fijarlo mediante el tornillo G11 (Fig. 01).
Conectar la línea de control sobre la conexión **G09C** del lado izquierdo del cuerpo mirando el soplete desde atrás con el tornillo de fijación hacia abajo señalado con la sigla **CONTROL**.
Conectar la línea de aire de pulverización sobre la conexión **G09P** del lado derecho **PULVER.**
Ambas líneas de suministro deben pasar a través de un conjunto filtro-regulador para remover las impurezas en suspensión.
El aire de comando deberá estar lubricado por neblina de aceite y además podrá regularse su presión para mejorar la velocidad de respuesta del soplete.
Conectar la línea del producto sobre el codo G10 en la parte anterior del cuerpo.

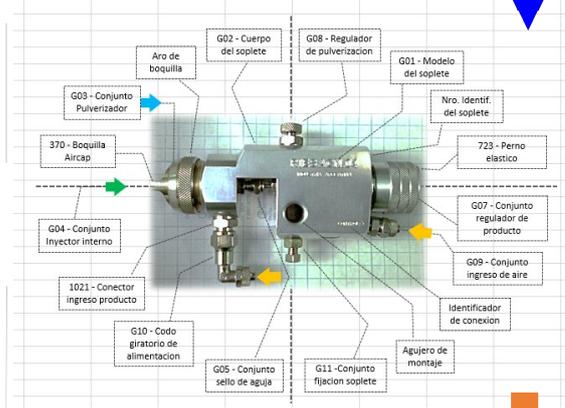


FIG.01 - Referencias de control ACN.04

INSTALACION Y USO DEL SOPLETE - FIG.02

Verificar que el soplete se encuentre correctamente lubricado (Ver Sección Mantenimiento).
Ajustar la presión del aire de pulverización entre 30 y 50 psi. aprox. de acuerdo al conjunto pulverizador utilizado, procurar siempre utilizar el valor más bajo posible para evitar el rechazo y reducir el consumo (Ver Sección Aplicación de Conjuntos Pulverizadores).
Ajustar la presión del producto desde la fuente de suministro (recipiente a presión, bomba de paletas, etc.) entre 0.4 y 0.8 bar de acuerdo a la viscosidad del producto, al diámetro interno del pico inyector y al espesor del depósito a efectuar.
Ajustar y liberar el aire de control a una presión inicial de 5 bar. y aumentarlo luego si la frecuencia de accionamiento es muy alta.
Ajustar la forma del patrón de pulverización mediante el regulador de abanico G08 (Fig.01), el cual cerrado totalmente hacia la derecha producirá un rociado circular y girándolo lentamente en sentido antihorario permitirá aumentar el ancho del patrón hasta un máximo en el tope superior.
Este ancho máximo es variable dependiendo su magnitud del tipo de conjunto pulverizador utilizado, de la presión de pulverización y de la presión y viscosidad del producto.
Cerrar completamente el regulador de producto por puntos G07 y luego girándolo en sentido antihorario aumentar lentamente el depósito de material sobre la superficie hasta el valor conveniente.

FIG.03 - Referencias de operación, mantenimiento y lubricación del soplete RIES ACN.04

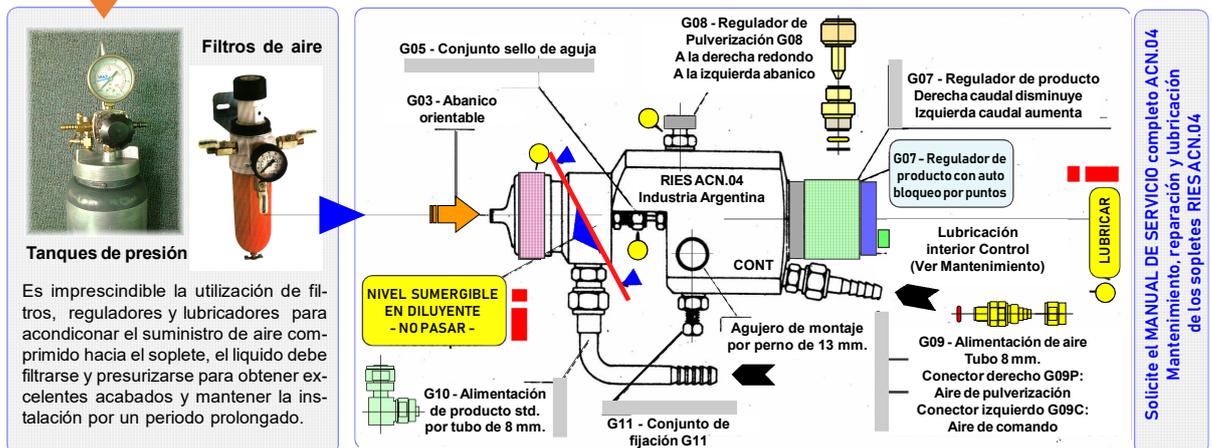
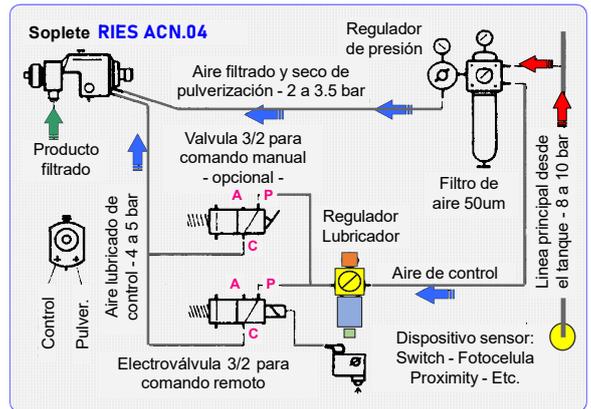


FIG.02 - ESQUEMA TÍPICO DE ALIMENTACION Y CONTROL DEL SOPLETE RIES ACN.04



MANTENIMIENTO - FIG.03

LIMPIEZA

Conservar el soplete limpio y lubricado evitando sobre todo desarmarlo innecesariamente, tenga en cuenta que la mayoría de las paradas de maquina se produce por manipulación indebida de los componentes del equipo.
Lavarlo exteriormente con un pincel y hacer circular diariamente por el equipo completo el mismo diluyente empleado para el producto.
Nunca introducir el soplete en el diluyente pues quitará el lubricante y dañará los elementos de sellado.
La boquilla G03 (Fig.01) puede sumergirse y lavarse con un pincel o cepillo plástico, si es necesario remover material residual de los orificios utilizar un palillo de madera u otro objeto blando, nunca usar un alambre de acero o cualquier instrumento duro pues dañará los agujeros produciendo luego defectos de pulverización.
Recomendamos no desmontar el pico inyector interno G04 (Fig.01). Cuando sea imprescindible removerlo para su limpieza o reemplazo deberá cambiarse el sello del pico 440 (Ver Sección Repuestos). Mantener ajustado el grupo sellado de aguja G05 pero sin impedir el libre movimiento de la aguja interna 450 (Ver Sección Repuestos).

LUBRICACION

Al final de cada día luego de la limpieza, colocar unas gotas de aceite lubricante en los sitios indicados en la Fig.03.
Retirar la tuerca G06 (Fig.01), colocar aceite en su interior y luego ajustar la empaquetadura G06 suavemente con la tuerca.
El interior del cuerpo esta lubricado al montaje mediante un producto especial de larga duración, aún así se sugiere vincular el control a un lubricador por neblina de aceite (Fig.02).

RECOMENDAMOS QUE EL MANTENIMIENTO PERIODICO COMPLETO SEA REALIZADO POR SOPLETES RIES

- SOPLETES RIES -



SOPLETES RIES

SOPLETES AUTOMATICOS RIES SERIE ACN04

ESQUEMA TIPICO DE INSTALACION DE SOPLETES AUTOMATICOS

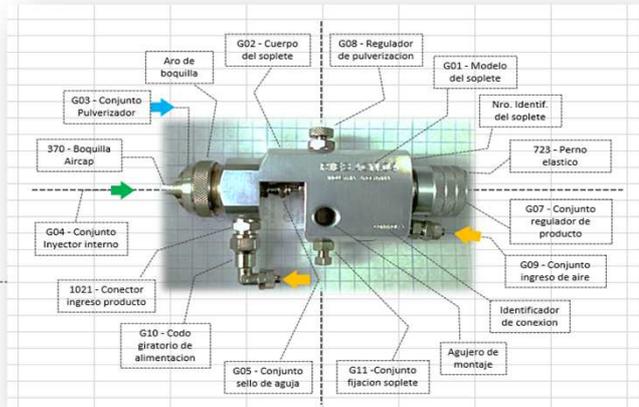
ALIMENTACION POR TANQUE DE PRESION

SOPLETES RIES

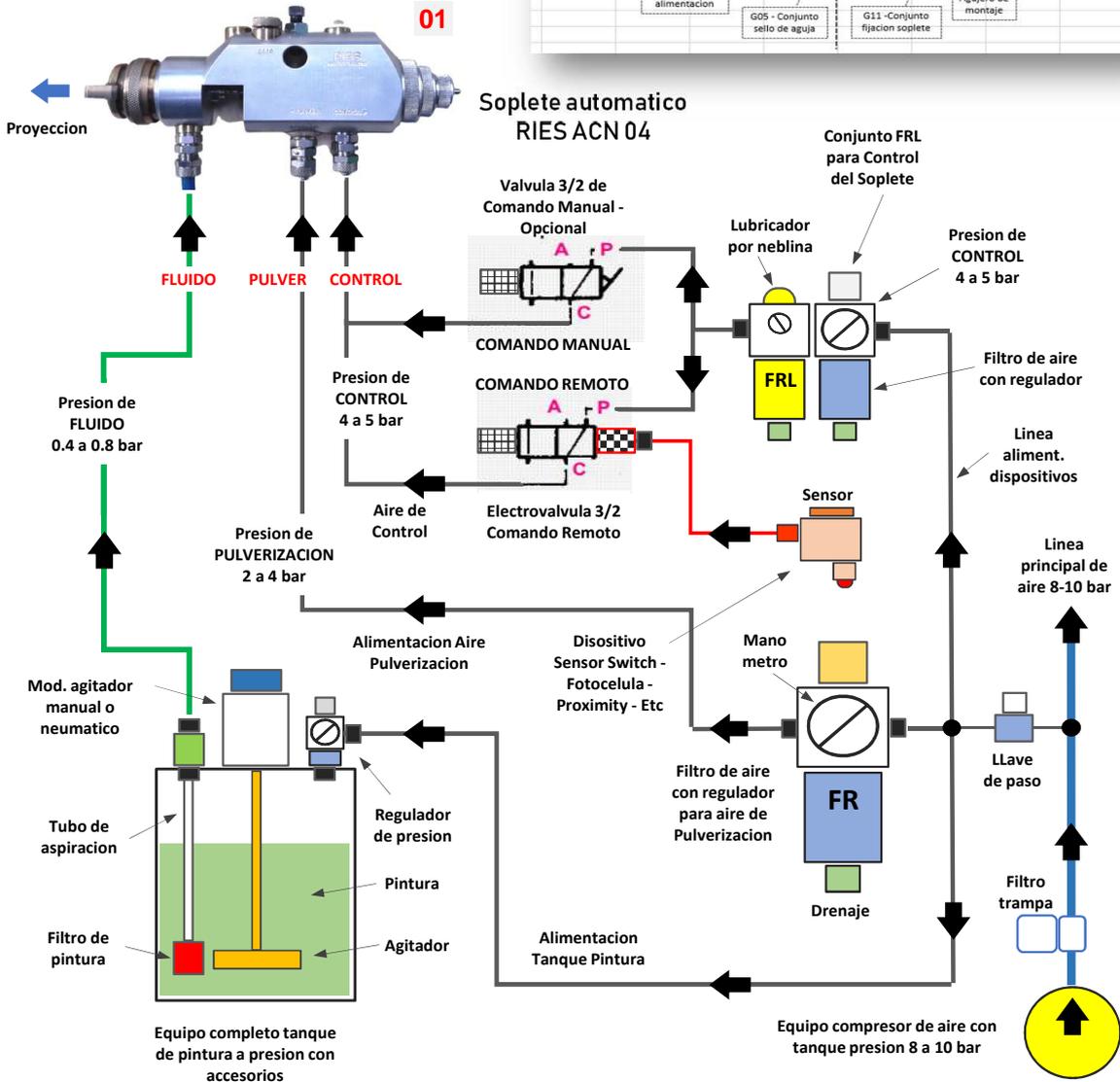
Ing. Omar Espen
 Web: www.pistolaries.com
 Mail: omarespen@gmail.com
 Cel: 11 5400 4335
 Gregorio Pomar 4019
 1437 - Ciudad de Buenos Aires
 Republica Argentina



CONTROLES DEL SOPLETE



SOPLETES AUTOMATICOS RIES ACN.04 - Industria Argentina - Esquema de Instalacion - Alimentacion por Tanque de Presion



- SOPLETES RIES -

SOPLETES RIES - Industria Argentina

Por consultas sobre Aplicaciones, Productos, Instalacion o Mantenimiento Ingrese a nuestro Sitio Web www.pistolaries.com o envíe un mail a omarespen@gmail.com



SOPLETES RIES

SOPLETES AUTOMATICOS RIES SERIE ACN04

ESQUEMA TIPICO DE INSTALACION DE SOPLETES AUTOMATICOS

ALIMENTACION POR BOMBA DE PRESION

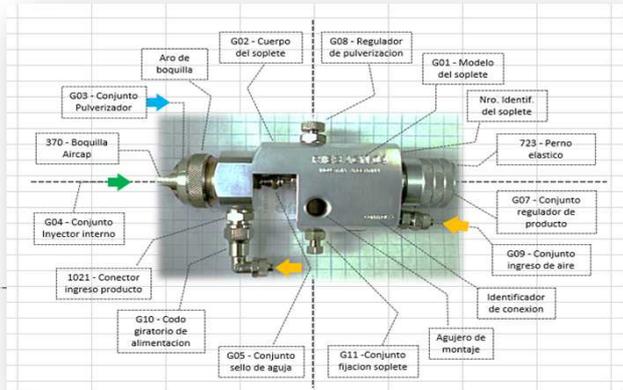
SOPLETES AUTOMATICOS RIES ACN.04 - Industria Argentina - Esquema de Instalacion - Alimentacion por Bomba de Presion

SOPLETES RIES

Ing. Omar Espen
Web: www.pistolasries.com
Mail: omarespen@gmail.com
Cel: 11 5400 4335
Gregorio Pomar 4019
1437 - Ciudad de Buenos Aires

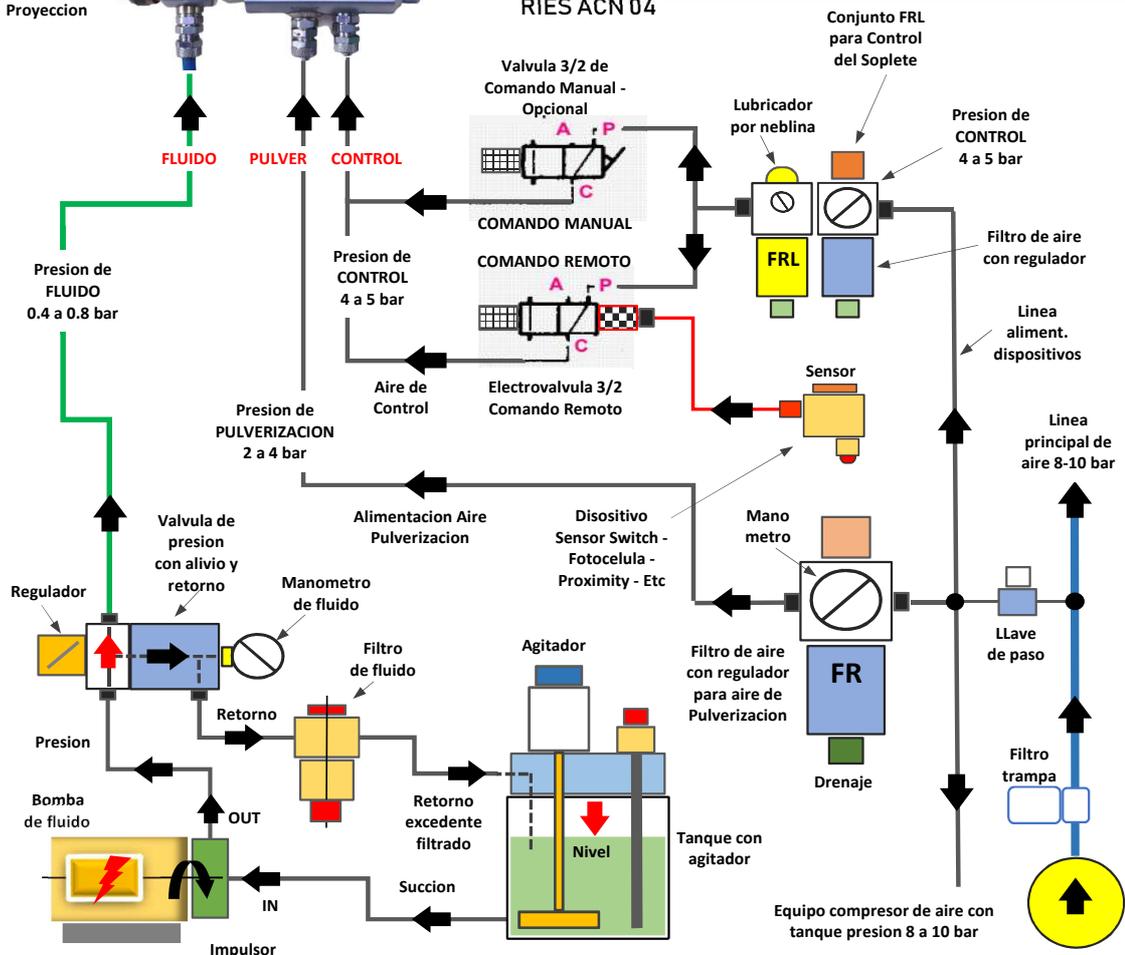


CONTROLES DEL SOPLETE



01

Soplete automatico RIES ACN 04



- SOPLETES RIES -

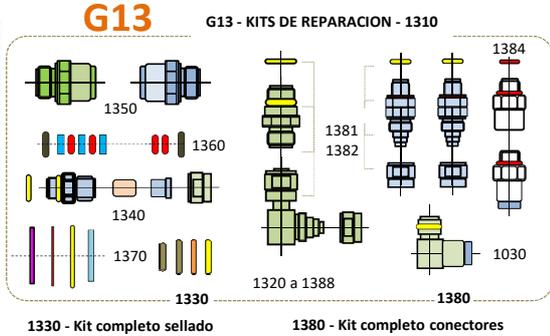
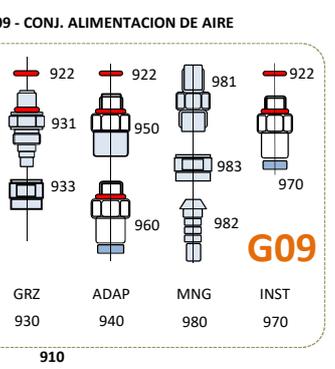
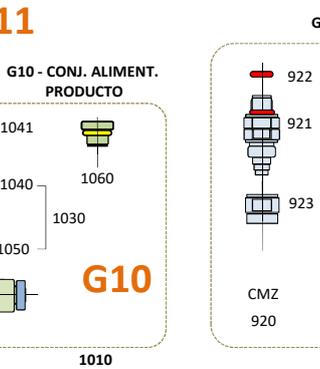
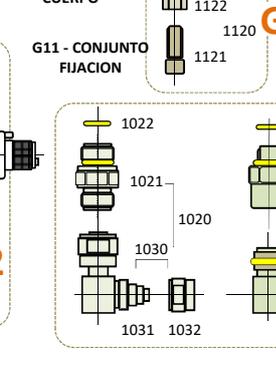
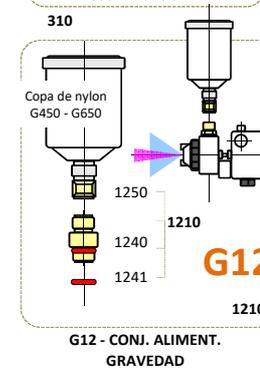
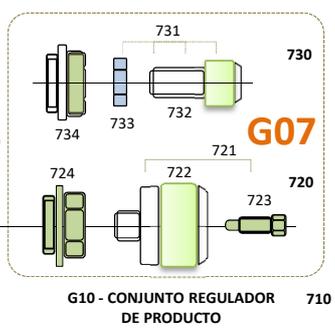
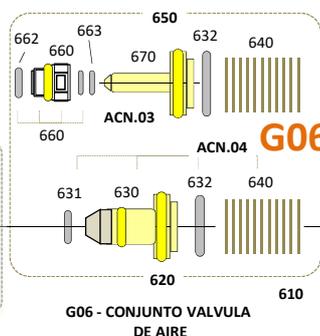
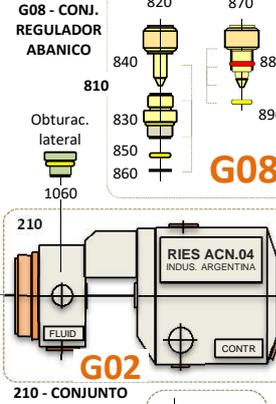
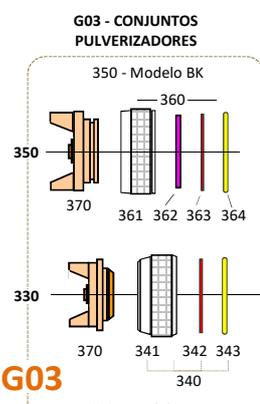
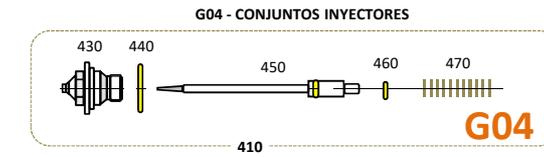
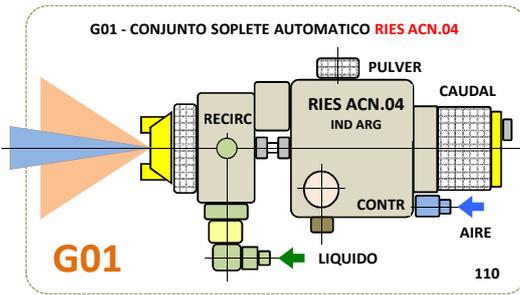
SOPLETES RIES - Industria Argentina

Por consultas sobre Aplicaciones, Productos, Instalacion o Mantenimiento Ingrese a nuestro Sitio Web www.pistolesries.com o envíe un mail a omarespen@gmail.com

RIES ACN.04

SOPLETES RIES

REPUESTOS PARA SOPLETES PULVERIZADORES AUTOMATICOS RIES ACN.04



NOTA: Indicar la posición y Nro. de parte del repuesto para su identificación

El soplete se arma en fabrica en su versión std. RIES ACN.04.P equipado con conjunto inyector 410 de acero inoxidable calibre 010 - Conjunto pulverizador para alimentación por presión G03.765 - Aguja enteriza de acero inoxidable - Conjuntos de alimentación de aire y producto con conexión giratoria para tubo de poliuretano D8 mm. - Grupo de regulación de producto por puntos - Sobre pedido puede equiparse con otros conjuntos inyectores y pulverizadores o accesorios de alimentación, conectores instantáneos, etc.

Identificar los Códigos de repuestos compatibles en la Tabla de coordinación de conjuntos inyectores y pulverizadores - Ver Fig.05

| RIES ACN.04 | | | | SOPLETES RIES CONJUNTOS Y REPUESTOS PARA SOPLETES AUTOMATICOS RIES ACN.04 | | | |
|-------------|-------|---------------|---|---|-------|---------------|--|
| POSICION | GRUPO | NRO. DE PARTE | DESCRIPCION | POSICION | GRUPO | NRO. DE PARTE | DESCRIPCION |
| 110 | G01 | 100000 | GRUPO SOPLETE | 460 | | 501008 | sello cuerpo de aguja |
| 110 | | 104100 | RIES ACN04P | 470 | | 125100 | resorte de aguja |
| 110 | | 104200 | RIES ACN04A | | | | |
| 110 | | 104300 | RIES ACN04H | 510 | G05 | 130000 | GRUPO SELLO AGUJA |
| 110 | | 104400 | RIES ACN04C | 520 | | 131000 | conjunto completo sellos de aguja registrable |
| 110 | | 104500 | RIES ACN04G | 530 | | 131100 | conjunto sellado registrable lado producto |
| 110 | | 104600 | RIES ACN04P2R | 531 | | 131110 | cuerpo lado producto |
| 110 | | 104700 | RIES ACN04 CNT | 532 | | 501008 | sello externo de cuerpo |
| | | | | 533 | | 131130 | casquillo prensasello |
| 210 | G02 | 110000 | GRUPO CUERPO | 534 | | 131140 | tuerca prensasello |
| | | | | 535 | | 131150 | sello interno lado producto |
| 310 | G03 | 140000 | GRUPO PULVERIZADOR | 540 | | 131200 | conjunto sellado registrable lado aire |
| 320 | | 141036 | conjunto pulverizador 036.250 hvlp | 541 | | 131210 | cuerpo lado aire |
| 321 | | 141136 | conjunto pulverizador 136.250 hvlp | 542 | | 501008 | sello externo de cuerpo |
| 322 | | 141536 | conjunto pulverizador 536.250 aero | 543 | | 131230 | sello interno lado aire |
| 323 | | 141704 | conjunto pulverizador 704.250 media | 550 | | 131300 | conjunto sellos aguja completo elastico |
| 324 | | 141765 | conjunto pulverizador 765.250 terminacion | 556 | | 131310 | conjunto sello elastico lado producto |
| 325 | | 141778 | conjunto pulverizador 778.250 produccion | 561 | | 501008 | sello externo |
| 330 | | 143000 | conjunto pulverizador modelo DV | 562 | | 504006 | sello interno poliuretano |
| 340 | | 144000 | conjunto aro de boquilla modelo DV | 563 | | 502006 | sello interno viton |
| 341 | | 144100 | aro de boquilla DV | 570 | | 131320 | conjunto sello elastico lado aire |
| 342 | | 144200 | anillo de retencion DV | 571 | | 501008 | sello externo |
| 343 | | 504038 | sello de abanico | 572 | | 502006 | sello interno viton |
| 350 | | 145000 | conjunto pulverizador modelo BK | 580 | | 132000 | conjunto completo sellos de aguja capsulas |
| 360 | | 146000 | conjunto aro de boquilla modelo BK | 581 | | 132100 | capsula lado producto |
| 361 | | 146100 | aro de boquilla BK | 282 | | 132200 | capsula lado aire |
| 362 | | 146200 | anillo hermetico | | | | |
| 363 | | 146300 | anillo de retencion BK | 610 | G06 | 150000 | GRUPO VALVULA |
| 364 | | 504038 | sello de abanico | 620 | | 151000 | conjunto valvula de comando acn04 |
| 370 | | 147000 | boquilla generica | 630 | | 151100 | valvula acn04 con sellos |
| | | | | 631 | | 501111 | sello vastago de valvula acn04 |
| 410 | G04 | 120000 | GRUPO INYECTOR | 632 | | 501214 | sello de cilindro |
| 420 | | 120006 | conjunto inyector B060 | 640 | | 153100 | resorte de valvula |
| 421 | | 120008 | conjunto inyector C080 | 650 | | 152000 | conjunto valvula de comando acn03 |
| 422 | | 120010 | conjunto inyector X100 | 660 | | 152100 | guia de valvula acn03 conjunto |
| 423 | | 120014 | conjunto inyector F140 | 661 | | 152110 | cuerpo guia de valvula |
| 424 | | 120017 | conjunto inyector E170 | 662 | | 501012 | sello externo guia de valvula |
| 425 | | 120020 | conjunto inyector D200 | 663 | | 501011 | sello interno guia de valvula |
| 430 | | 121000 | pico inyector generico | 670 | | 152200 | valvula acn03 con sello |
| 440 | | 503019 | sello de pico viton V020.D90 Italia | | | | |
| 440 | | 503020 | sello de pico ptfе T020 Usa | 710 | G07 | 160000 | GRUPO REGULADOR DE PRODUCTO |
| 450 | | 123000 | aguja generica conjunto | 720 | | 161000 | conjunto regulador por puntos |

SOPLETES RIES - Conjuntos y Repuestos
 NOTA: Indicar la Posición y Nro. de Parte del repuesto para su identificación
 Mail : omarespen@mail.com

| RIES ACN.04 | | | | SOPLETES RIES CONJUNTOS Y REPUESTOS PARA SOPLETES AUTOMATICOS RIES ACN.04 | | | |
|-------------|-------|---------------|--|---|-------|---------------|--|
| POSICION | GRUPO | NRO. DE PARTE | DESCRIPCION | POSICION | GRUPO | NRO. DE PARTE | DESCRIPCION |
| 722 | | 161110 | volante | 1030 | | 202000 | Conector inst. codo con adapt. MH conj. ADAP |
| 723 | | 161120 | perno elastico | 1031 | | 202208 | Conjunto conector instant. G1/4x08 |
| 724 | | 161200 | tapa de cilindro puntos | 1032 | | 202210 | Conjunto conector instant. G1/4x10 |
| 730 | | 162000 | conjunto regulador continuo | 1040 | | 203200 | Adaptador NF9/16M x H G1/4 con sello |
| 731 | | 162100 | tornillo regulador conjunto | 1041 | | 501012 | Sello de adaptador |
| 732 | | 162110 | tornillo regulador | 1050 | | 622000 | Codo instantaneo |
| 733 | | 162120 | tuerca de bloqueo | 1051 | | 622208 | Codo instant. G1/4 macho x tubo 08 |
| 734 | | 162200 | tapa de cilindro continuo | 1052 | | 622210 | Codo instant. G1/4 macho x tubo 10 |
| | | | | 1060 | | 204000 | Obturacion lateral generica |
| 810 | G08 | 170000 | GRUPO REGULADOR DE AIRE | | | | |
| 820 | | 171000 | regulador de abanico std | 1110 | G11 | 180000 | GRUPO FIJACION SOPLETE |
| 821 | | 171400 | regulador de abanico std acn04 | 1120 | | 180100 | conjunto fijacion soplete |
| 822 | | 171300 | regulador de abanico std acn03 | | | | |
| 830 | | 171010 | cuerpo regulador std | 1210 | G12 | 210000 | GRUPO ALIMENTACION POR GRAVEDAD |
| 840 | | 171020 | tornillo regulador std | 1220 | | 210100 | kit alimentacion gravedad 450 cc |
| 850 | | 501000 | sello interno cuerpo std | 1230 | | 210200 | kit alimentacion gravedad 650 cc |
| 860 | | 171040 | anillo retencion std | | | | |
| 870 | | 172000 | regulador de abanico compacto | 1310 | G13 | 220000 | GRUPO KITS DE REPARACION |
| 871 | | 172400 | regulador de abanico compacto acn04 | 1320 | | 221000 | kit reparac.soplete completo |
| 872 | | 172300 | regulador de abanico compacto acn03 | 1330 | | 222000 | kits completo de sellado |
| | | | | 1340 | | 222100 | kit sellos acn - Completo registrable |
| 910 | G09 | 190000 | GRUPO CONECTOR DE AIRE | 1350 | | 222200 | kit sellos acn - Completo cápsulas |
| 920 | | 191000 | conector con tuerca std - CMZ | 1360 | | 222300 | kit sellos acn - Básico solo aguja 10 piezas |
| 921 | | 191100 | cuerpo cmz | 1370 | | 222400 | kit sellos acn - Completo soplete recambio |
| 922 | | 501011 | sello de conector | 1380 | | 223000 | kits completo conectores |
| 923 | | 631008 | tuerca cmz | 1381 | | 223100 | kit conectores aire cmz |
| 930 | | 192000 | conector con tuerca - GRZ | 1382 | | 223200 | kit conectores aire grz |
| 931 | | 192100 | cuerpo grz | 1383 | | 223300 | kit conectores aire mng |
| 932 | | 501011 | sello de conector | 1384 | | 223400 | kit conectores aire adaptador + instant. |
| 933 | | 632008 | tuerca grz | 1385 | | 223500 | kit conectores aire instant. |
| 940 | | 193000 | conector inst. con adaptador MH conj. - ADAP | 1386 | | 224100 | kit conectores completo cmz |
| 941 | | 193006 | conector inst. con adaptador MH conj. 06 | 1387 | | 224200 | kit conectores completo grz |
| 942 | | 193008 | conector inst. con adaptador MH conj. 08 | 1388 | | 224300 | kit conectores completo instant. |
| 943 | | 193010 | conector inst. con adaptador MH conj. 10 | 1410 | G14 | 230000 | GRUPO ACCESORIOS |
| 1010 | G10 | 200000 | GRUPO CONECTOR DE PRODUCTO | 1420 | | 231000 | adaptador tubo-tubo |
| 1020 | | 201000 | conector giratorio ries cmz conj. tubo 8 | 1430 | | 232000 | Lubricante |
| 1021 | | 201100 | cuerpo conector std CMZ con sello | 1431 | | 232100 | lubricante especial teflon Ries T100 x 10 ml |
| 1022 | | 501012 | sello de cuerpo conector std | 1432 | | 232200 | lubricante especial silicona Ries S100 x 10 ml |
| 1023 | | 201200 | codo conector std CMZ 08 con tuerca | | | | |
| 1024 | | 201210 | cuerpo de codo | | | | |

SOPLETES RIES - Conjuntos y Repuestos

NOTA: Indicar la Posición y Nro. de Parte del repuesto para su identificación

Mail : omarespen@mail.com

P - ALTA PRESION
H - HVLPECOLOGICO
A - AEROGRAFICO
G - GRAVEDAD

SOPLETES AUTOMATICOS
SERIE RIES ACN.04

SOPLETES RIES
INDUSTRIA ARGENTINA

CONJUNTOS INYECTORES Y PULVERIZADORES - FIG.05

En la TABLA de la FIG.05 se indican las combinaciones de Conjuntos Inyectores G04 y Pulverizadores G04 mas convenientes de acuerdo al tipo de producto a aplicar. Pueden tomarse como referencia para la selección del equipamiento inicial del soplete. En la FIG.06 se muestran los diseños integrales de los conjuntos. Los Picos Inyectores Serie G04 se presentan en sus versiones de acero templado o acero inoxidable para líquidos corrosivos, ambas versiones vienen en ejecución con difusor standard o preparados para utilizar la tecnología HVLPECO (High Volume Low Pressure).

El calibre de pasaje interior en mm. de ambas versiones de material y construcción se identifica con una letra estampada en el pico inyector según se detalla: B060, C080, X100, F140, E.170, D 200. Las Agujas Enterizas Serie 450 son de acero inoxidable y los calibres de fabricación se corresponden con los de los picos inyectores con los que forman juego identificándose con la misma letra. Las Boquillas Pulverizadoras Serie 370 se proveen regularmente ensambladas con las demás piezas que componen el Conjunto Pulverizador Completo G03.

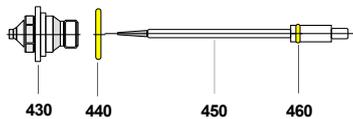


FIG.05 - Tabla de coordinación de Conjuntos Inyectores y Conjuntos Pulverizadores

| VISCOSIDAD MEDIA DEL MATERIAL A PULVERIZAR | CONJUNTO INYECTOR | | | CONJUNTO PULVERIZADOR | | | | | |
|---|-------------------|------------|-------------|-----------------------|--------------|--------------|---------------|-----------------|----------------|
| | IDENTIF Letra | CALIBRE mm | CODIGO RIES | G03.036 Hvlp | G03.136 Hvlp | G03.536 Aero | G03.704 Media | G03.765 Presion | G03.778 Produc |
| MUY LIVIANO - 8 a 10 seg. en copa Ford N°4 Agua, tinturas o colorantes, fijadores, diluyentes, thinner y materiales similares. | B | 060 | G04.060 | | | | | | |
| | C | 080 | G04.080 | | | | | | |
| | X | 100 | G04.100 | | | | | | |
| | F | 140 | G04.140 | | | | | | |
| LIVIANO - 11 a 15 seg. en copa Ford N°4 Tinturas a base de aceite, cromato de cinc, impresiones, acabados martillados o arrugables, cerámicos y materiales similares. | C | 080 | G04.080 | | | | | | |
| | X | 100 | G04.100 | | | | | | |
| | F | 140 | G04.140 | | | | | | |
| | E | 170 | G04.170 | | | | | | |
| MEDIANO - 16 a 26 seg. en copa Ford N°4 Lacas, esmaltes sintéticos, barnices, adhesivos livianos, impermeabilizantes de telas y materiales similares. | X | 100 | G04.100 | | | | | | |
| | F | 140 | G04.140 | | | | | | |
| | E | 170 | G04.170 | | | | | | |
| | D | 200 | G04.200 | | | | | | |
| PESADO - Mayor de 26 seg. en copa Ford N°4 Adhesivos viscosos, pinturas a base de caucho o látex, sintéticos vinílicos, relleno para maderas, pinturas antioxidantes o de protección y materiales similares. | F | 140 | G04.140 | | | | | | |
| | E | 170 | G04.170 | | | | | | |
| | D | 200 | G04.200 | | | | | | |
| | A | 240 | G04.240 | | | | | | |

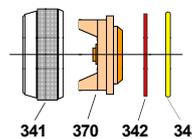
FIG.06 - Forma constructiva típica de los conjuntos inyectores y pulverizadores. - Ver Lista de Conjuntos y Repuestos -

- CONJUNTO INYECTOR COMPLETO G04 -



- CONJUNTO PULVERIZADOR COMPLETO G03 -

DISEÑO TÍPICO
G03.036
G03.536
G03.765



DISEÑO TÍPICO
G03.136
G03.704
G03.778

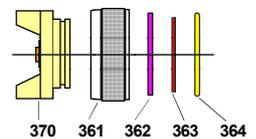


FIG.07 - CONTROL DE DEFECTOS Y CORRECCIONES

Un ajuste adecuado del soplete dará como resultado un patrón de pulverización normal comprendido entre la forma circular con el Regulador de abanico G08 completamente cerrado, hasta una configuración larga y estrecha con el regulador completamente abierto. La tabla de la FIG.07 ofrece una orientación completa para resolver situaciones que se aparten de la mencionada anteriormente; ante cualquier duda de selección o aplicación consultar con nuestro Departamento Técnico.

FIG.07 - Control y corrección de defectos de pulverización.

| DEFECTO | FORMATO | ORIGEN POSIBLE | CORRECCION SUGERIDA |
|--|---------|--|--|
| Patrón de rociado grueso en la parte superior o inferior. Material cargado hacia izquierda o derecha | | Acumulación de material en la boquilla de aire. Agujeros de las orejas o centro de la boquilla parcialmente obturados. Obstrucción del agujero del pico u orificio dañado. | Para determinar el origen del defecto invertir la boquilla, si el defecto persiste se debe al pico inyector, de lo contrario verificar la boquilla. Limpiar el conjunto del pico, boquilla y aguja con diluyente. Eventualmente reemplazar el conjunto completo. |
| Patrón abultado en el centro | | Exceso de material. Material demasiado denso | Reducir la presión de alimentación del producto. Diluir el material. |
| Patrón dividido verticalmente | | Falta de material | Reducir la presión del aire o aumentar el caudal de producto. |
| Rociado interrumpido u ondulado. | | Falta material en el tanque de presión. Tubo de alimentación obstruido o rajado. Pico inyector flojo o guarnición deteriorada. Empaquetadura de aguja deteriorada o tuerca floja. | Llenar el tanque. Reemplazar el tubo de alimentación. Reemplazar la guarnición y apretar el pico firmemente. Reemplazar la empaquetadura y ajustar la tuerca sin inmovilizar la aguja. |
| El soplete no pulveriza | | Baja presión de aire. Regulador de producto cerrado. Material muy denso. | Controlar las líneas de alimentación. Retirar el regulador hasta que la aguja se desplace. Diluir el material. |
| Goteo o escurrimiento de material por el pico. | | Pico y aguja gastados o dañados. | Reemplazar ambas piezas en conjunto |



FIG.08 - Diseño standard conjuntos pulverizadores



FIG.09 - Diseño standard de conjuntos inyectores

- SOPLETES RIES -

P - ALTAPRESION
H - HVL P-ECOLOGICO
A - AEROGRAFICO
G - GRAVEDAD

SOPLETES AUTOMATICOS
SERIE RIES ACN.04

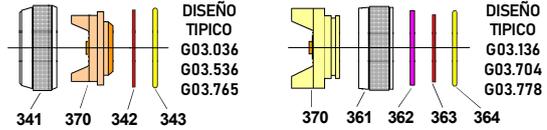
SOPLETES RIES
INDUSTRIA ARGENTINA

CONJUNTOS INYECTORES Y PULVERIZADORES



Los conjuntos pulverizadores RIES serie G03 en su última versión constructiva se suministran prearmados en fabrica y constan de 4 o 5 piezas según el diseño DV o BK, ensambladas y lubricadas de origen, su composición standard es la siguiente:

- Boquilla pulverizadora 370
- Aro de boquilla integrado 341 - 361
- Anillo metálico de estanqueidad 362
- Anillo de retención 342 - 363
- Sello de abanico 343 - 364



En la Fig.16 se indican los parámetros de utilización típicos según un rango de presiones 10 y 80 psi, se especifican el caudal de aire consumido y la potencia de compresión por cada soplete instalado en la máquina. En el gráfico de la Fig.18 puede observarse el rango de utilización de presiones mas adecuado para cada tipo de conjunto pulverizador, los valores finales deben establecerse luego de la prueba efectiva en la máquina, regular la presión lo mas baja posible asegura la ptimización de transferencia del proceso de pintado y disminuye el overspraying. En la Fig.20 se indica la disposición preferencial del soplete en relación con la superficie a cubrir, tener en cuenta que una excesiva proximidad con la superficie obliga a una disminución de las presiones de pulverización comprometiendo a veces la calidad del acabado.

FIG.16 - Aplicación de conjuntos pulverizadores - CONSUMO DE AIRE Y POTENCIA

| Código RIES conjunto pulverizador | Utilización preferencial | Variables de consumo | Presión de alimentación de aire (psi) / (bar) | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|----------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |
| | | | 0,7 | 1,4 | 2,1 | 2,8 | 3,5 | 4,2 | 4,9 | 5,6 |
| G03-036 | Sisteme HVL P. gran aporte de material con baja presión de aire y poco rechazo | Caudal de aire (lpm) | 130,0 | 212,1 | 264,2 | 316,3 | 368,4 | 420,5 | 472,6 | 524,7 |
| | | Potencia compres. HP | 1,1 | 1,8 | 2,2 | 2,7 | 3,1 | 3,6 | 4,0 | 4,5 |
| G03-136 | Sisteme HVL P. gran aporte de material con baja presión de aire y poco rechazo | Caudal de aire (lpm) | 100,0 | 182,9 | 230,8 | 278,7 | 326,6 | 374,5 | 422,4 | 470,3 |
| | | Potencia compres. HP | 0,9 | 1,6 | 2,0 | 2,4 | 2,8 | 3,2 | 3,6 | 4,0 |
| G03-536 | Pulverización fina a bajas presiones. Trabajos de proximidad. Uso aerográfico | Caudal de aire (lpm) | 25,0 | 80,8 | 123,6 | 166,4 | 209,2 | 252,0 | 294,8 | 337,6 |
| | | Potencia compres. HP | 0,2 | 0,7 | 1,1 | 1,4 | 1,8 | 2,1 | 2,5 | 2,9 |
| G03-704 | Pulverización normal para excelente terminación con presiones bajas y medias | Caudal de aire (lpm) | 60,0 | 137,2 | 184,3 | 231,5 | 278,7 | 325,9 | 373,0 | 420,2 |
| | | Potencia compres. HP | 0,5 | 1,2 | 1,6 | 2,0 | 2,4 | 2,8 | 3,2 | 3,6 |
| G03-765 | Especial terminación con presiones medias y gran flexibilidad de aplicación | Caudal de aire (lpm) | 160,0 | 249,0 | 308,0 | 367,0 | 426,0 | 485,0 | 544,0 | 603,0 |
| | | Potencia compres. HP | 1,4 | 2,1 | 2,6 | 3,1 | 3,6 | 4,1 | 4,6 | 5,1 |
| G03-778 | Gran producción y aporte de material con presiones medias y altas | Caudal de aire (lpm) | 190,0 | 291,4 | 352,8 | 414,2 | 475,6 | 537,0 | 598,4 | 659,8 |
| | | Potencia compres. HP | 1,6 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,6 | 5,1 | 5,6 |



FIG.18 - Determinación gráfica del caudal de aire y potencia del compresor

RIES ACN.04 - CONJUNTOS PULVERIZADORES
CAUDAL DE AIRE / POTENCIA COMPRESOR

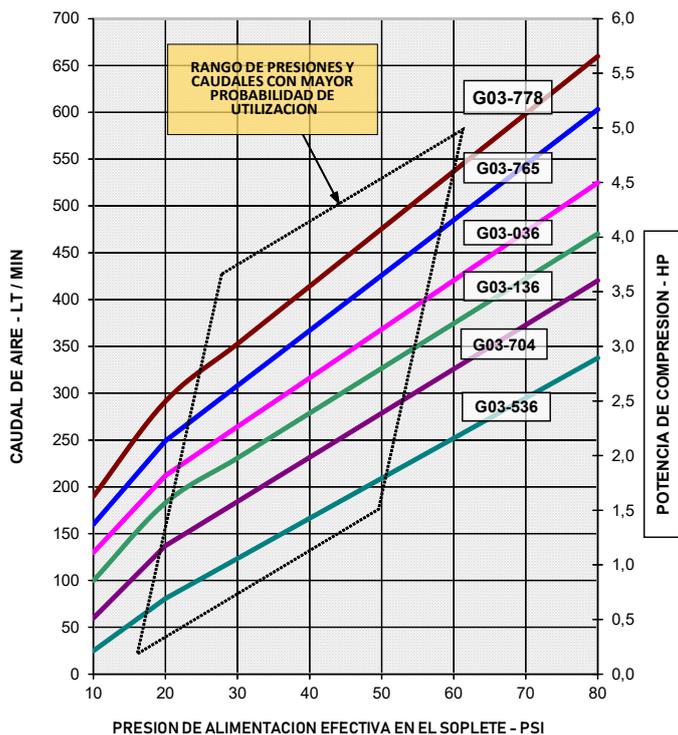
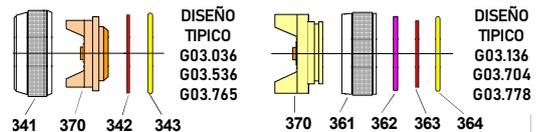


FIG.17 - Vista de los diversos conjuntos pulverizadores que incluyen reten y sello de abanico incorporados



G.19 - Composición y códigos de parte de los conjuntos G03

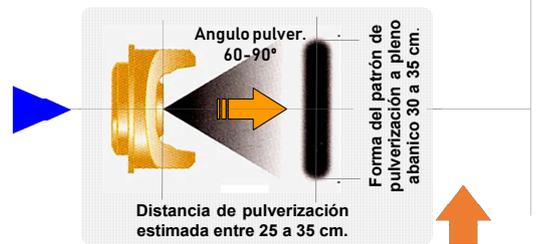


FIG.20 - Control de geometría del patrón de pulverización



FIG.21 - Es imprescindible contar con equipos de filtrado y regulación del aire de pulverización. El producto a pulverizar debe presurizarse mediante tanques de presión o bombas de paletas



- SOPLETES RIES -

**SOPLETES AUTOMATICOS
RIES ACN.04**

**ALIMENTACION POR GRAVEDAD
MODELO RIES ACN.04.G**



**CONJUNTO ALIMENTADOR DE PRODUCTO POR GRAVEDAD
RIES ACN.04.G 650**

El kit de alimentación por gravedad **RIES ACN.04.G650** se entrega armado con deposito de nylon con capacidad de 450 o 650 cm3. Es especialmente adecuado para producciones por lotes o aplicacion dentro de pailas farmaceuticas para recubrimiento de comprimidos medicinales o piezas de tamaño pequeño.

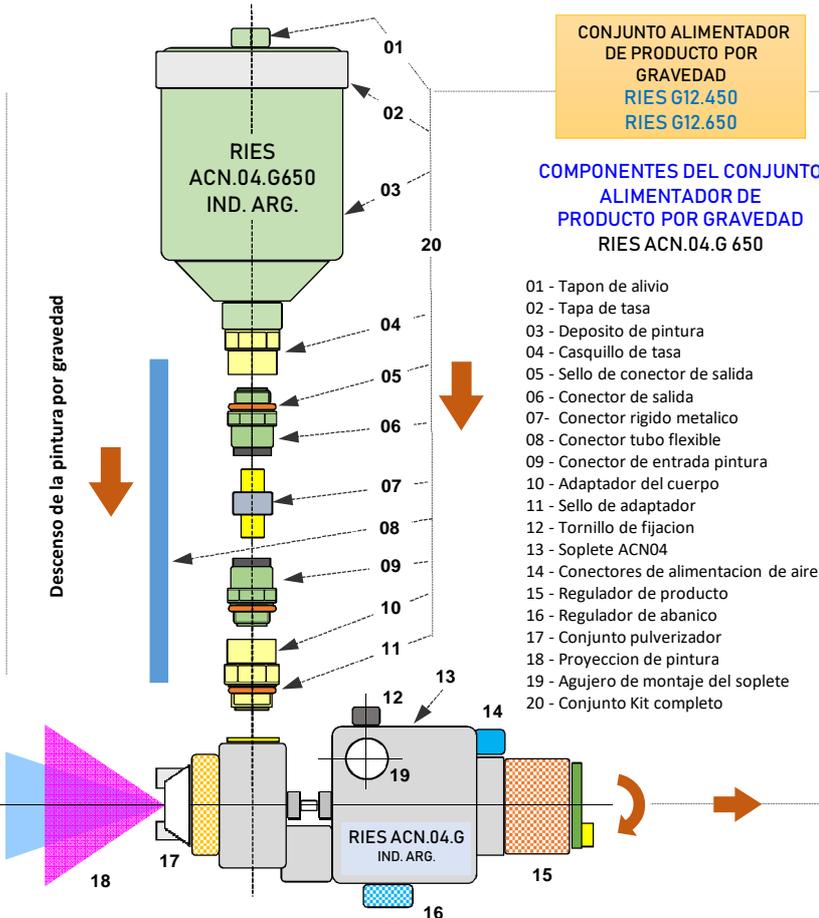
El soplete se entrega armado o puede adquirirse el Kit de alimentacion que incluye todos los componentes de adaptación al soplete **ANC.04**, de manera que pueden adaptarse sobre un soplete alimentado anteriormente por presión.

El conjunto para alimentación por gravedad **RIES G12.650** resulta un accesorio de gran utilidad en diversos casos como:

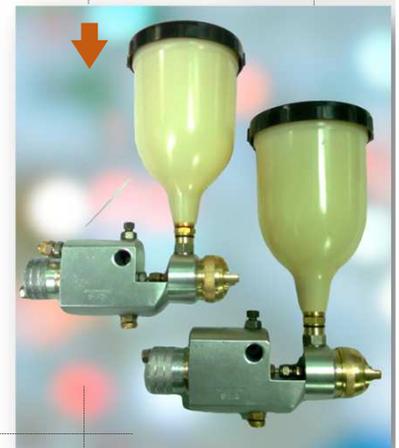
- No se alimenta el soplete mediante tanque a presión
- Se utilizan pequeñas cantidades de producto
- Ensayos con distintos productos
- Uso como aerógrafo para pequeñas piezas
- Recambio frecuente de colores

El casquillo fijo 04 no es desmontable del recipiente 03 de manera que no debe forzarse o tratar de girarlo con las manos. Igualmente el adaptador 10 va fijado al cuerpo del soplete y no debe removerse.

El montaje / desmontaje se realiza únicamente a través de los conectores 06 y 09 que vinculan el deposito con el soplete 13.



**SOPLETES RIES
ACN.04 G650**



Maquina de tambor rotativo con Soplete Automatico



ACN.04.G - APLICACION EN EQUIPOS PARA PINTADO POR TAMBOR ROTATIVO

Una aplicación frecuente de los sopletes pulverizadores automáticos **RIES ACN.04.G** se da en máquinas para pintar por tambor rotativo utilizadas para el recubrimiento de pequeñas piezas, como ojales metálicos, remaches, botones, apliques para calzado e indumentaria, marroquinería e industria en general. La máquina cuenta generalmente con ciclos alternativos de precalentamiento, pintado y secado.

Esta equipada con un gabinete de comando electroneumático y un sistema de tratamiento dual del aire, cuenta con extractor de gases, calefactores de tambor y puerta, tambor rotativo, termocuplas de medición, termostatos de corte, temporizadores y cicladores para completar los ciclos mencionados, además de un sistema batiente para descargar el material terminado.

El sector neumático consiste básicamente en un conjunto FRL filtro-regulador-lubricador destinado a la alimentación del comando del soplete y una electroválvula controlada oportunamente mediante el conmutador de inicio.

Ademas una válvula reguladora adicional permite controlar la presión de pulverización del producto tratando de ajustarla al mínimo posible para evitar la formación de neblina dentro del tambor.

Debido al carácter volátil y de rápido secado del producto, la limpieza, cuidado y lubricación del soplete serán fundamentales para asegurar su funcionamiento prolongado.

El soplete esta equipado con un recipiente de carga superior con tapa y válvula que permite desmontarlo para el cambio del color, relleno, vaciado o limpieza, será imprescindible pulverizar con diluyente al finalizar el trabajo o durante una suspensión prolongada para limpiar los conductos internos.

SOPLETES RIES - Industria Argentina

Por consultas sobre Aplicaciones, Productos, Instalacion o Mantenimiento **Ingrese a nuestro Sitio Web**
www.pistolesries.com o envíe un mail a omarespen@gmail.com

SOPLETES RIES - MODELO ACN.04.G - ALIMENTACION POR GRAVEDAD

- SOPLETES RIES -

SOPLETES AUTOMATICOS RIES ACN.04 - Industria Argentina - SOPLETES AUTOMATICOS NACIONALES E IMPORTADOS - Reparacion Integral



SOPLETES RIES

Gregorio Pomar 4019
1437 - Capital Federal
Republica Argentina
Web: www.pistolasries.com
Mail: omarespen@gmail.com
Phone: 11 5400 4335



SOPLETES RIES - IND. ARG.



SOPLETES IMPORTADOS

SOPLETES RIES ha elaborado a través de las décadas una vasta experiencia en la elaboración y preparación de implementos para pulverización manual y automática para adaptarse a una gran cantidad de aplicaciones sobre todo tipo de artículos.

Nuestra línea de sopletes automáticos serie ACN.04 permite resolver los problemas de pintado automático en múltiples aplicaciones. Se equipan con la **Tecnología de Pulverización por Presión P o Ecológica HVLP.**

El montaje de los sopletes se realiza sobre máquinas automáticas o semiautomáticas en muchas ramas de la industria: **curtiembres, alimenticias, autopartes, farmacéutica, cerámica, textil, etc.**

Se han construido sopletes para barnizado interior de tubos muy pequeños para cosméticos hasta matafuegos o carrocerías de gran dimensión. También se desarrollaron sopletes especiales para productos epoxídicos de varios componentes o recubrimiento de espejos.

Por la experiencia desarrollada estamos en condiciones de atender la reparación de una gran cantidad de **Marcas de Sopletes**

SOPLETES RIES - IND. ARG.



SOPLETES RIES - Industria Argentina

Por consultas sobre Aplicaciones, Productos, Instalacion o Mantenimiento ingrese a nuestro sitio web www.pistolasries.com o envíe un mail a omarespen@gmail.com

- SOPLETES RIES -

SOPLETES AUTOMATICOS RIES ACN.04 - Industria Argentina - SOPLETES AUTOMATICOS NACIONALES E IMPORTADOS - Reparacion Integral



SOPLETES RIES

Gregorio Pomar 4019
1437 - Capital Federal
Republica Argentina
Web: www.pistolasries.com
Mail: omarespen@gmail.com
Phone: 11 5400 4335



SOPLETES RIES - IND. ARG.



SOPLETES IMPORTADOS

SOPLETES AIRCOM - ITALIA



SOPLETES AUTOMATICOS IMPORTADOS - SERVICIO Y REPARACION -

**SOPLETES RIES
MARCAS DE SOPLETES IMPORTADOS**

Debido a la experiencia desarrollada estamos en condiciones de atender la reparación de una gran cantidad de Marcas de Sopletes Importados europeos o norteamericanos sobre los que en general no existe Servicio Técnico en Argentina.

- AIRCOM
- ALEMITE
- ASTURO
- BINKS
- CECCATO
- DEVILBISS
- EVOLUTION
- GEO
- GRACO
- IWATA
- KRAUTZBERGER
- KREMLIN
- MOTTA
- MULTIMAQ
- SAGOLA
- SATA JET
- WAGNER
- WALCOM
- WALTHER PILOT

- ITALIA
- USA
- USA
- USA
- ITALIA
- USA
- TAIWAN
- ITALIA
- USA
- JAPON
- ALEMANIA
- FRANCIA
- ESPAÑA
- BRASIL
- ESPAÑA
- ALEMANIA
- ALEMANIA
- ITALIA
- ALEMANIA

SOPLETES MULTIMAQ - BRASIL



SOPLETES RIES - Industria Argentina

Por consultas sobre Aplicaciones, Productos, Instalacion o Mantenimiento ingrese a nuestro sitio web www.pistolesries.com o envíe un mail a omarespen@gmail.com

- SOPLETES RIES -

SOPLETES AUTOMATICOS NACIONALES E IMPORTADOS - Reparacion Integral



SOPLETES RIES

Gregorio Pomar 4019
1437 - Capital Federal
Republica Argentina
Web: www.pistolasries.com
Mail: omarespen@gmail.com
Phone: 11 5400 4335



SOPLETES RIES - IND. ARG.



SOPLETES IMPORTADOS

SOPLETES KRAUTZBERGER - ALEMANIA



SOPLETES KREMLIN - FRANCIA



SOPLETES IWATA - JAPON



SOPLETES DEVILBISS - USA



SOPLETES RIES - Industria Argentina

Por consultas sobre Aplicaciones, Productos, Instalacion o Mantenimiento ingrese a nuestro sitio web www.pistolasries.com o envíe un mail a omarespen@gmail.com

- SOPLETES RIES -

SOPLETES AUTOMATICOS RIES ACN.04 - Industria Argentina - SOPLETES AUTOMATICOS NACIONALES E IMPORTADOS - Reperacion Integral



SOPLETES RIES

Gregorio Pomar 4019
1437 - Capital Federal
Republica Argentina
Web: www.pistolasries.com
Mail: omarespen@gmail.com
Phone: 11 5400 4335



SOPLETES RIES - IND. ARG.



SOPLETES IMPORTADOS

SOPLETES BINKS - USA



SOPLETES SATA JET - ALEMANIA

SOPLETES AUTOMATICOS
IMPORTADOS
- SERVICIO Y REPARACION -



SOPLETES SAGOLA - ESPAÑA



SOPLETES WALTHER PILOT - ALEMANIA



SOPLETES RIES - Industria Argentina

Por consultas sobre Aplicaciones, Productos, Instalacion o Mantenimiento ingrese a nuestro sitio web www.pistolesries.com o envíe un mail a omarespen@gmail.com

- SOPLETES RIES -



MANUAL TECNICO

SOPLETE AUTOMATICO

- RIES ACN.04 -

- V.2024 -

SOPLETES RIES

Gregorio Pomar 4023

1437 - Capital Federal

www.pistolasries.com

omarespen@gmail.com

Phone 11 5400 4335

WWW.PISTOLASRIES.COM